Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV©

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

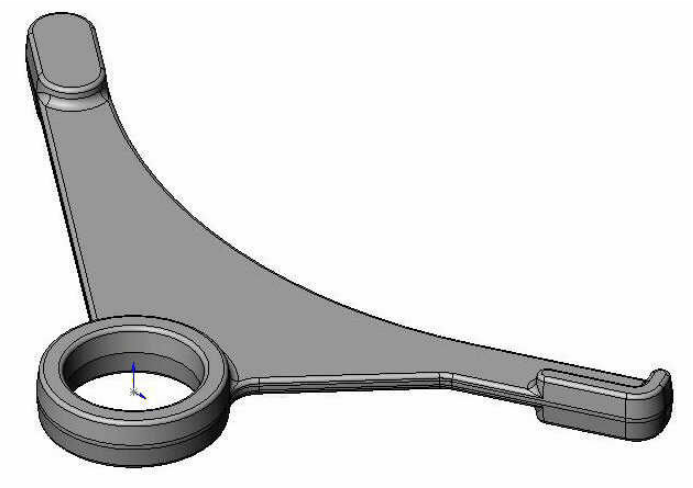
Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :
www.formav.co/explorer

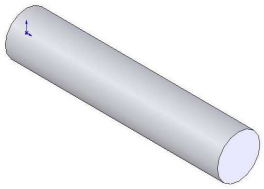
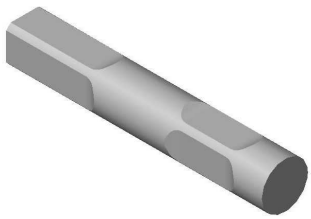
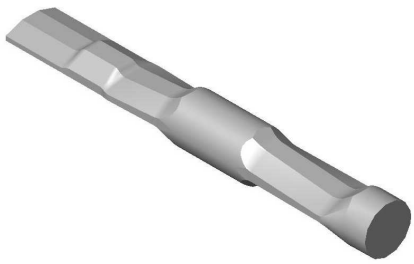
Dossier technique

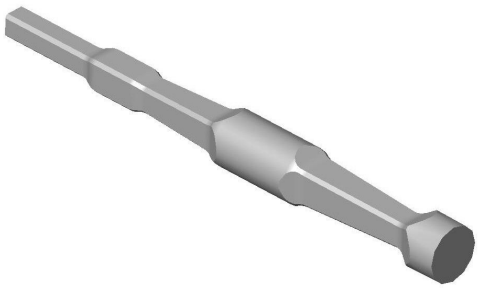
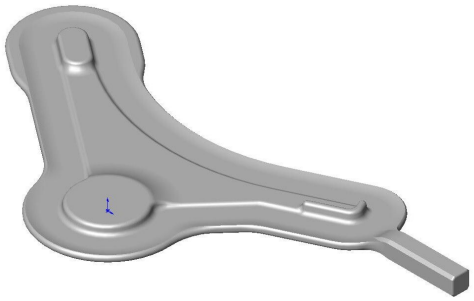
LEVIER DE METIER A TISSER.

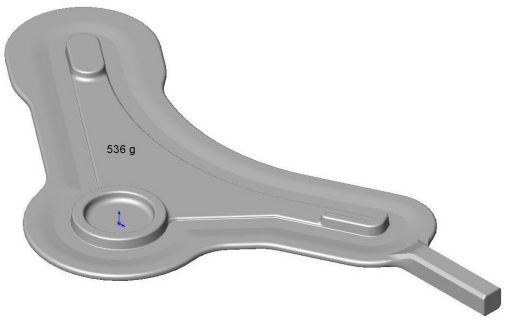
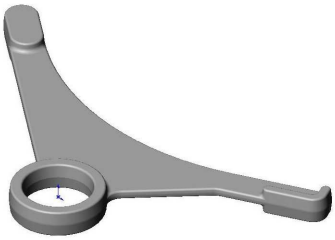
Le levier en acier 45Si8 doit être fabriqué en 10000 exemplaires.
C'est une pièce de sécurité qui ne doit présenter aucun défaut de surface.

Le processus d'estampage choisi est :
- débit par cisaillement des lopins,
- laminage,
- cambrage,
- estampage pré finition,
- estampage finition,
- ébavurage et débouchage



		
Lopin	**Laminage 1ère passe**	**Laminage 2ème passe**

		
Laminage 3ème passe	**Cambrage**	**Pré finition**

	
Finition	**Débouchage, ébavurage**

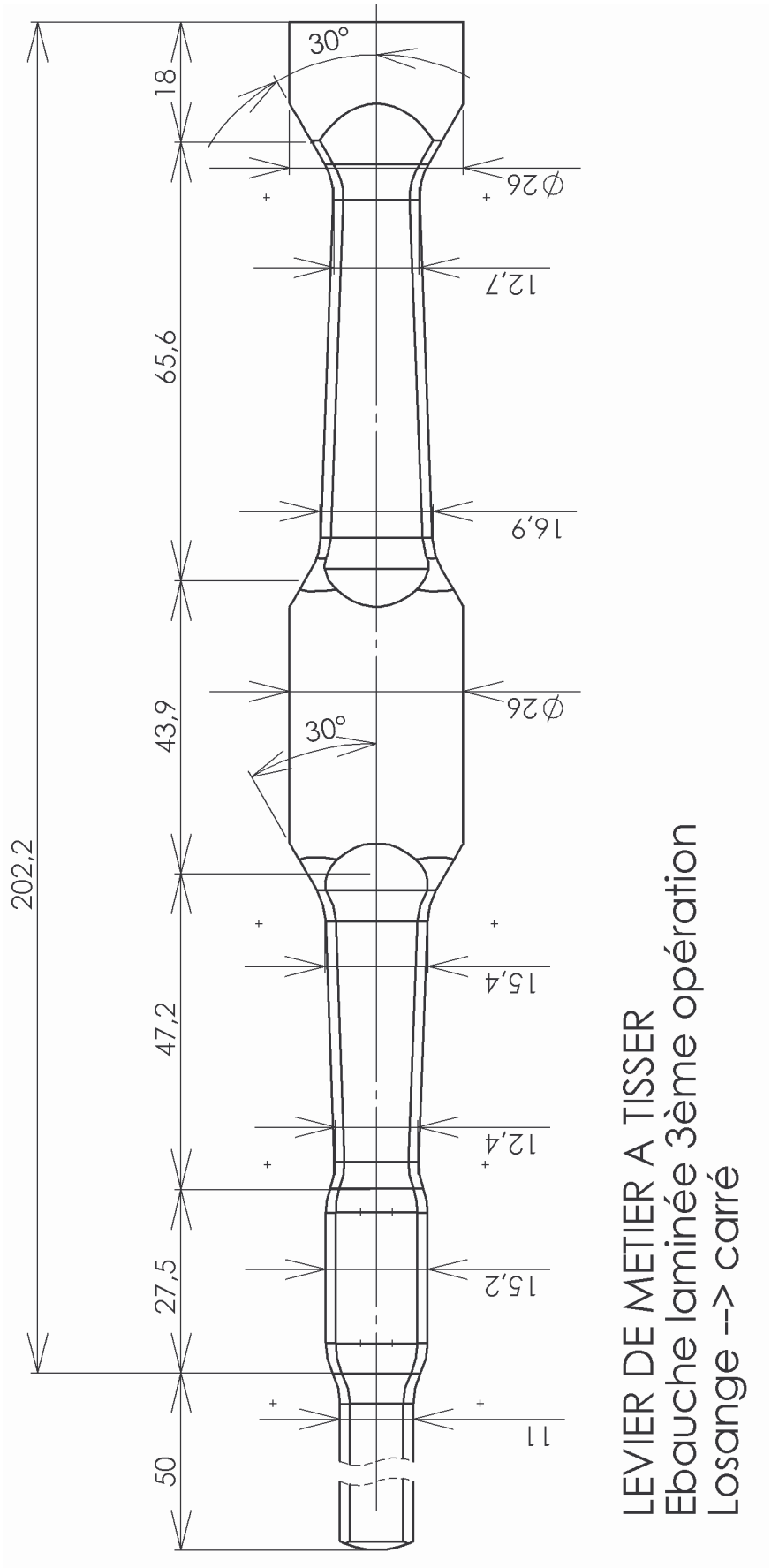
Machines utilisées :

- **débit : cisaille, lopin en acier 45 Si 8, Ø 25, longueur 129,5 mm.**

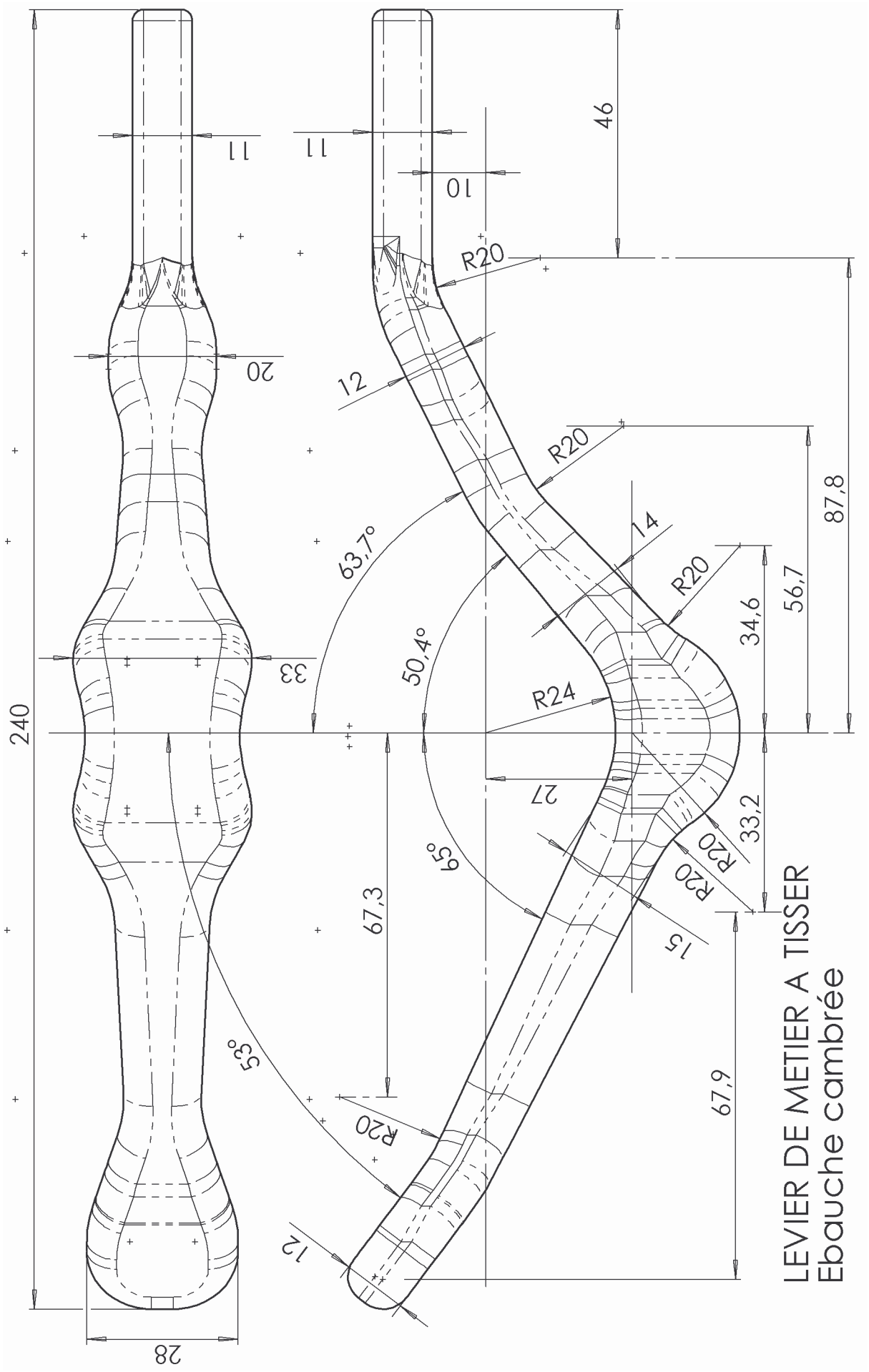
- **laminage : laminoir à retour RW0 en 3 passes :**
  - **rond → carré,**
  - **carré → losange,**
  - **losange → carré.**

- **cambrage, estampage pré finition et finition : mouton à planche LG1000.**
  - **masse tombante 1000 kg + matrice supérieure = environ 1200 kg,**
  - **cambrage 1 coup hauteur de chute 0,5 m,**
  - **pré finition 6 coups hauteur de chute 1,4 m,**
  - **finition 2 coups hauteur de chute 1,4m,**

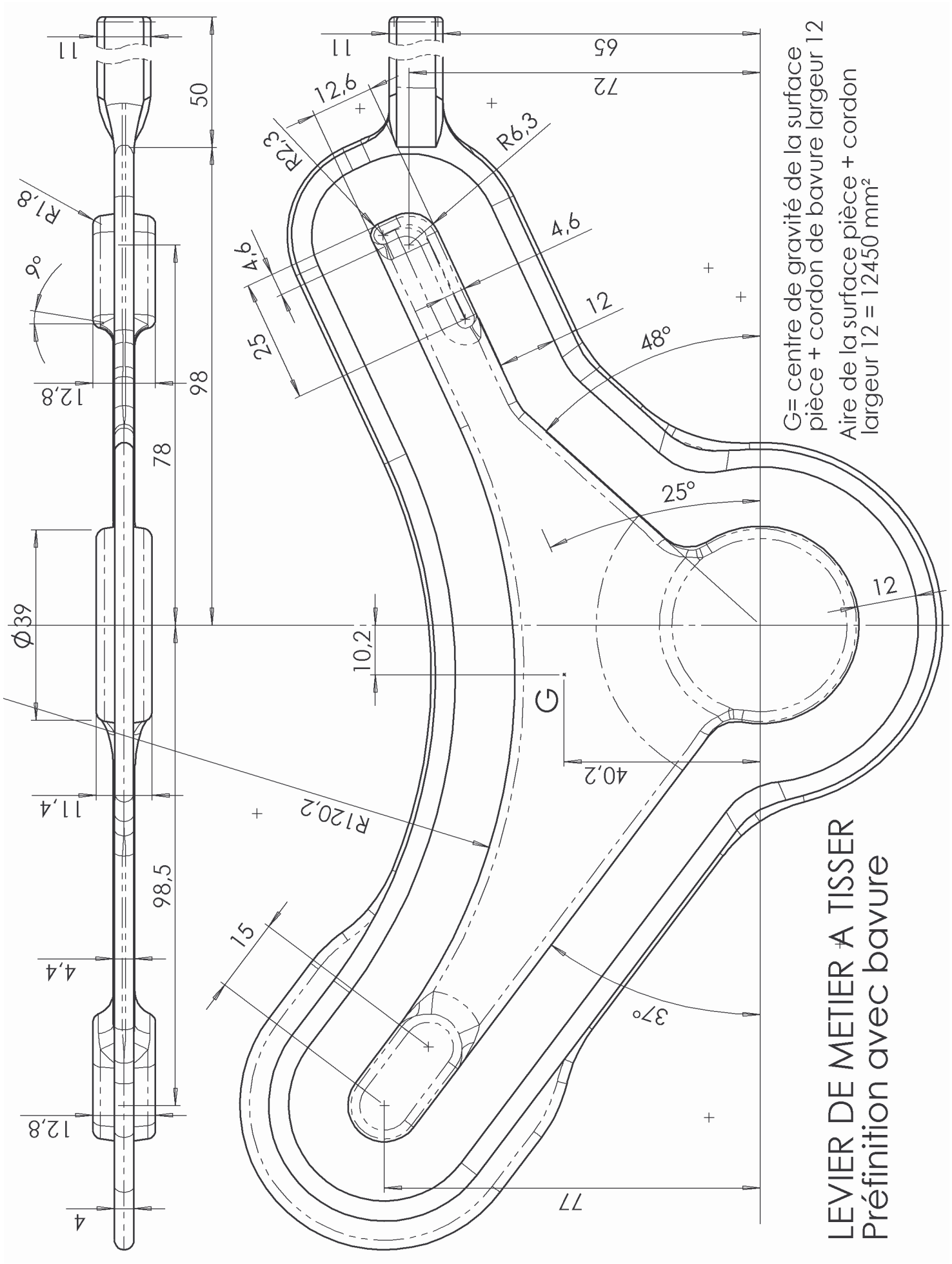
- **débouchage ébavurage simultanés : presse mécanique 200 t.**



BTS. MISE EN FORME DES MATERIAUX PAR FORGEAGE. Session 2006				
Epreuve E4-U4.2	Définition d'un outillage	Coefficient 4	Durée 6 h.	Sujet : Feuille 5/12

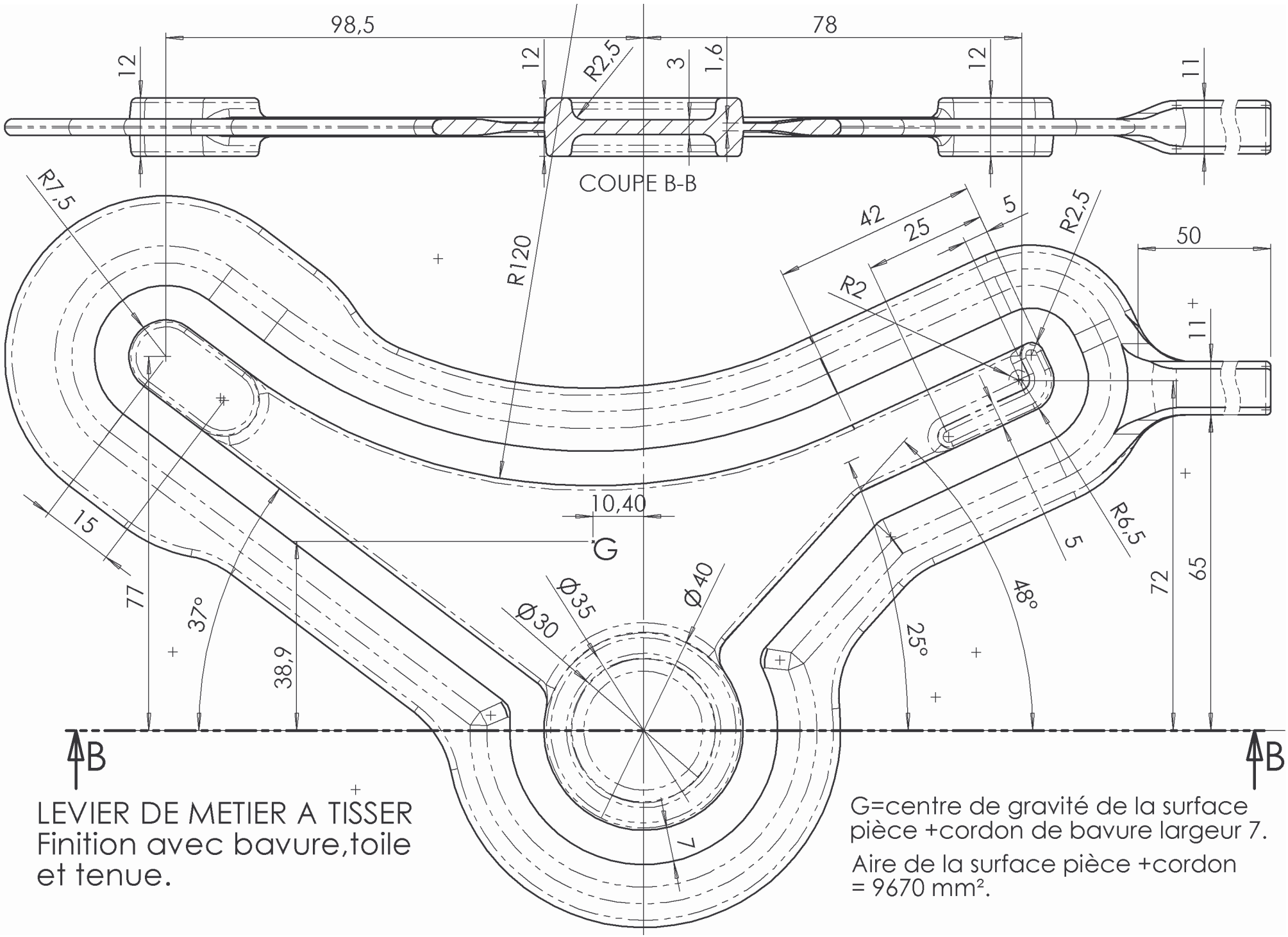


BTS. MISE EN FORME DES MATERIAUX PAR FORGEAGE. Session 2006				
Epreuve E4-U4.2	Définition d'un outillage	Coefficient 4	Durée 6 h.	Sujet : Feuille 6/12



BTS. MISE EN FORME DES MATERIAUX PAR FORGEAGE. Session 2006				
Epreuve E4-U4.2	Définition d'un outillage	Coefficient 4	Durée 6 h.	Sujet : Feuille 7/12

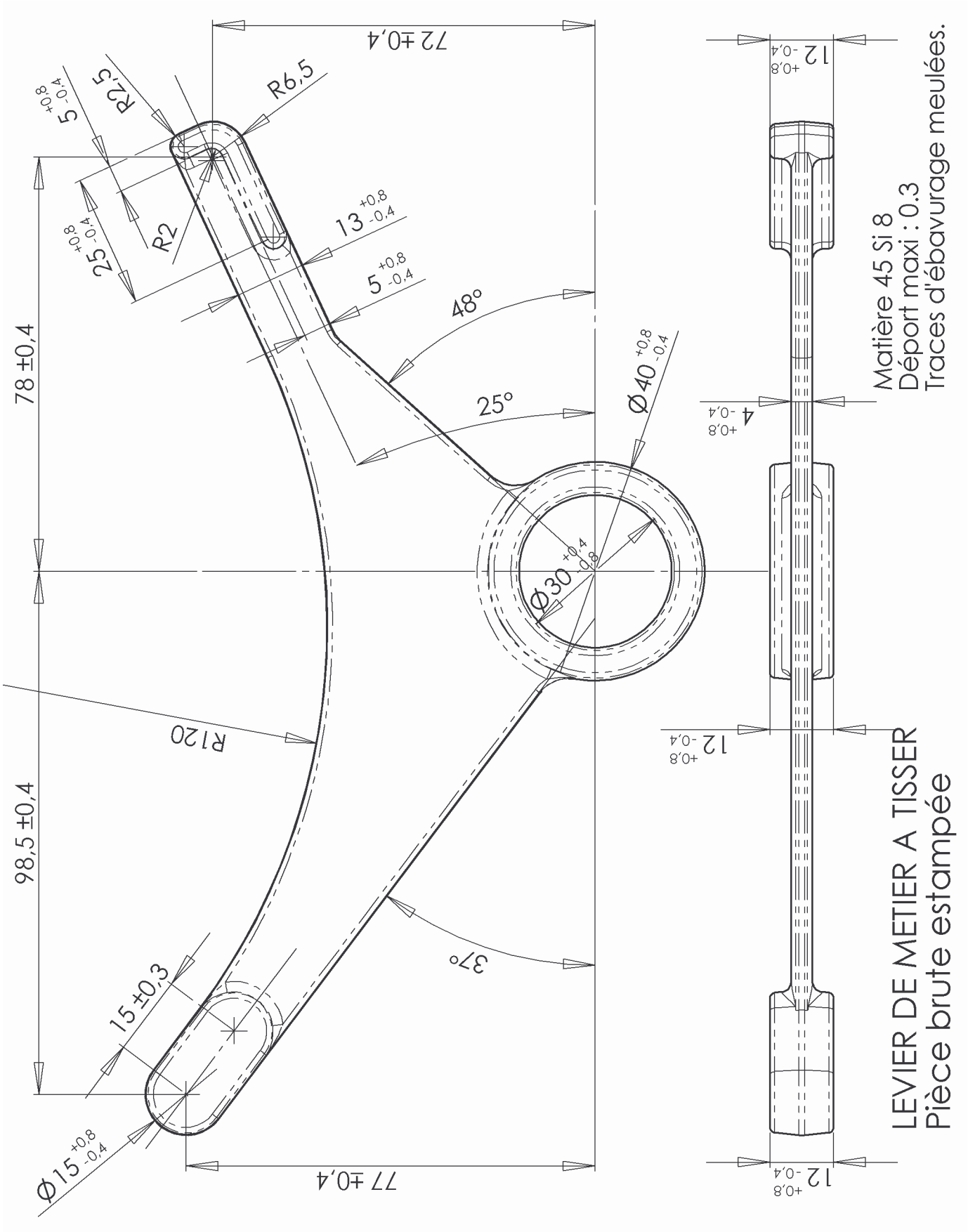
BTS. MISE EN FORME DES MATERIAUX PAR FORGEAGE. Session 2006				
Epreuve E4-U4.2	Définition d'un outillage	Coefficient 4	Durée 6 h.	Sujet : Feuille 8/12

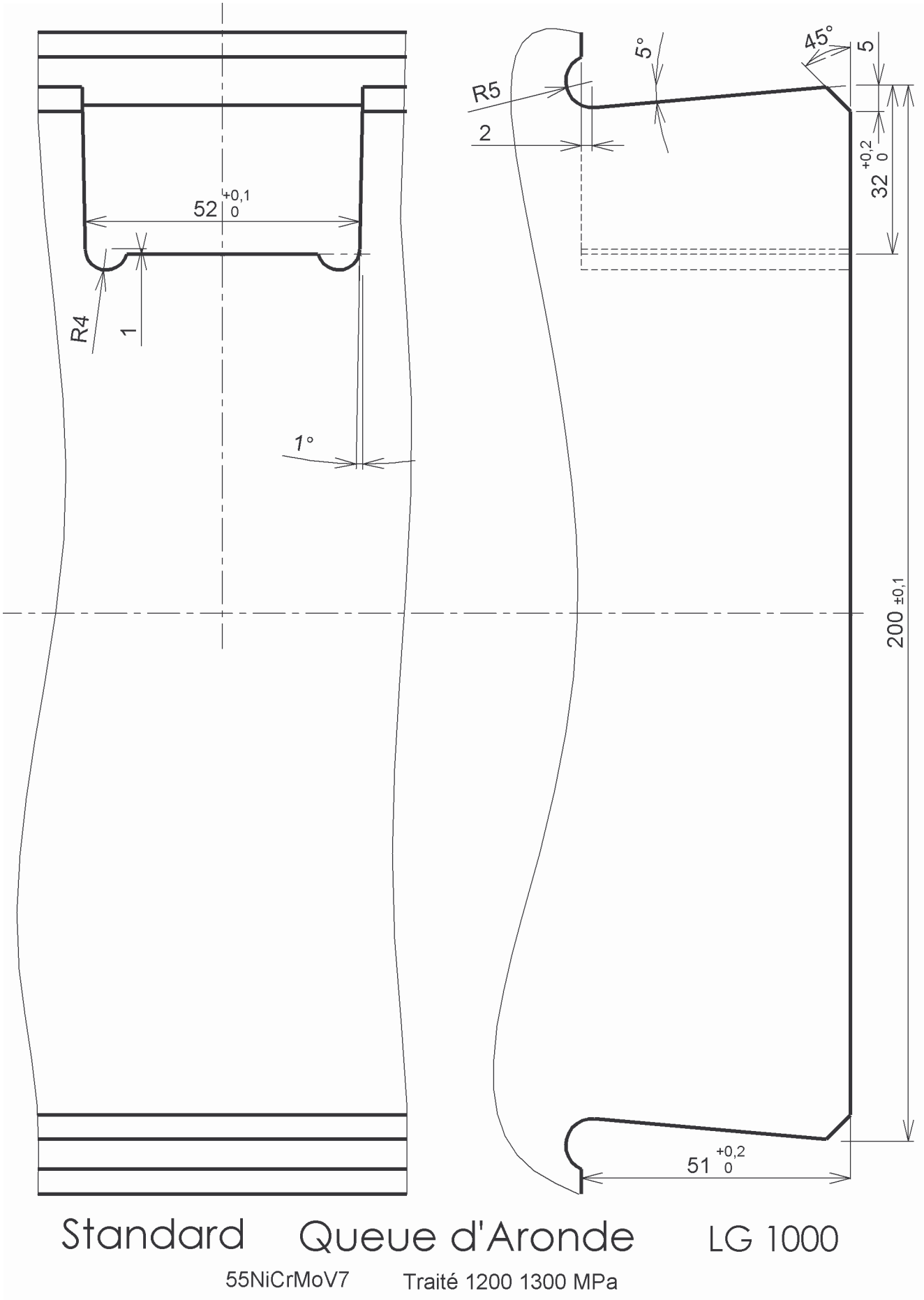


LEVIER DE METIER A TISSER
Finition avec bavure, toile et tenue.

G=centre de gravité de la surface pièce +cordon de bavure largeur 7.

Aire de la surface pièce +cordon = 9670 mm².


72 ±0,4
R6,5
5 +0,8 -0,4
2,5
R2
25 +0,8 -0,4
R2
13 +0,8 -0,4
5 +0,8 -0,4
48°
25°
Ø40 +0,8 -0,4
Ø30 +0,4 -0,8
78 ±0,4
98,5 ±0,4
R120
37°
15±0,3
Ø15 +0,8 -0,4
77 ±0,4
12 +0,8 -0,4
4 +0,8 -0,4
12 +0,8 -0,4
12 +0,8 -0,4
Matière 45 Si 8
Déport maxi : 0.3
Traces d'ébavurage meulées.
LEVIER DE METIER A TISSER
Pièce brute estampée



Standard Queue d'Aronde LG 1000

55NiCrMoV7 Traité 1200 1300 MPa

BTS. MISE EN FORME DES MATERIAUX PAR FORGEAGE. Session 2006				
Epreuve E4-U4.2	Définition d'un outillage	Coefficient 4	Durée 6 h.	Sujet : Feuille 10/12

Sujet

Sur feuille de copie définir les dimensions des matrices d'estampage monoblocs comprenant les différentes gravures, les cordons et les logements de bavures, les surfaces de battage, les prises de fer.

Sur calque format A1 dessiner la matrice inférieure vue de dessus et de face avec les gravures de finition, pré finition et cambrage, les cordons et logements de bavures, les prises de fer, ainsi qu'une vue partielle de coté de la gravure de cambrage sur les deux matrices (supérieure et inférieure).

Coter en tenant compte du retrait :
- les positions des gravures,
- les encombrements des matrices,
- les formes ajoutées en plus des gravures,
- la forme de cambrage.

Barème de notation :

- positionnement des gravures :	4
- dimensions des matrices :	4
- gravure de cambrage :	4
- dessin (définition des formes) :	5
- cotation :	3

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.